

UltraFlex 3D Liner

PANORAMICA

Flessibilità



Resistenza alla temperatura in °C



Cambi di diametro*

- 150 %

Spessore finale parete ≥ **

- 3.5 - 5.0 mm

AMBITO DI APPLICAZIONE

- Tubazioni interrate con variazioni di diametro
- da DN 75 a DN 200

SPECIFICHE TECNICHE

Pressione di installazione P_{Inst}

- 0.3 - 0.7 bar

Pressione di indurimento P_{Cure}

- 0.3 - 0.7 bar

Pressione massima P_{max}

- 0.8 bar

Distanza tra i rulli di calibrazione

- 10.3 mm
(4.5 mm spessore finale parete)



FACILE DA INVERTIRE, PERFETTO PER LE CURVE

Trelleborg UltraFlex 3D è il prodotto perfetto per il risanamento di tratti con un massimo di due variazioni dimensionali e curve multiple fino a 90°.

È disponibile per il risanamento di tubi con diametri da DN 75 a DN 200 (altre dimensioni su richiesta).

Il suo materiale di supporto in tessuto non tessuto PES consente di installarlo con una pressione minima e di ottenere un eccellente rivestimento delle curve. Lo speciale materiale di supporto consente inoltre di riempire in eccesso il rivestimento con la resina, ottenendo così eccellenti spessori finali delle pareti nelle aree espanse, se necessario.

UltraFlex può essere utilizzato con tutti i metodi di polimerizzazione conosciuti. In caso di polimerizzazione con vapore, è necessario rispettare il limite di temperatura di 80 °C. A temperature del vapore più elevate, è necessario utilizzare un tubo di calibrazione adeguato per proteggere il tubo da eventuali danni. Grazie alla sua buona elasticità, le aree esterne al tubo devono essere protette da un'espansione indesiderata con un pre-liner o un tubo di calibrazione.

Si prega di consultare anche le schede tecniche e le informazioni e le note contenute nel manuale di lavorazione.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

- Tipo di cucitura: Cucite e nastrate (TPU)
- Rivestimento: Poliuretano (PU) 305 µm
- Spessore finale della parete ≥^{**}: 3.5 – 5.0 mm
- Resistenza alla temperatura: fino a 80 °C (100 °C se utilizzato con tubo calibratore)

DIAMETRI NOMINALI

- da DN 75 a DN 200

LUNGHEZZE

- Standard: 100 m
[la lunghezza effettiva può variare]

RESINE COMPATIBILI

- Trelleborg Epoxy FC15/30 (Comp. A + B)
- Trelleborg Epoxy HC120+ (Comp. A + B)
- Trelleborg Epoxy BC15/30/60 (Comp. A + B)
- Trelleborg EasyPox (Comp. A + B)
- Trelleborg RayCure (resina monocomponente)

METODI DI INDURIMENTO

- A temperatura ambiente
- Ad alta temperatura
- A vapore
- UV / LED

CONSUMO DI RESINA EPOSSIDICA (SPESSORE FINALE PARETE 4.0 MM)

- DN 75 – 100: circa 1.08 kg/m
- DN 100 – 150: circa 1.48 kg/m
- DN 150 – 225: circa 2.25 kg/m
- DN 200 – 300: circa 3.03 kg/m

CONSUMO RESINA RAYCURE UV

- DN 70 – 100: circa 1.04 kg/m
- DN 100 – 150: circa 1.41 kg/m
- DN 150 – 225: circa 2.15 kg/m
- DN 200 – 300: circa 2.90 kg/m

Perdita di lunghezza del 5% per ogni variazione dimensionale del 25%.

I valori sopra indicati sono influenzati dal tipo di resina utilizzata, dalle dimensioni del tubo e dalla temperatura della resina e dell'ambiente.

IN CONFORMITÀ CON GLI STANDARD GLOBALI



QUALITÀ CERTIFICATA



* Si prega di notare che l'espansione del rivestimento interno del tubo flessibile al variare delle dimensioni influirà sempre sullo spessore finale della parete. L'assottigliamento del rivestimento interno può essere contrastato utilizzando quantità maggiori di resina.

** A condizione che vengano rispettate le norme di installazione pertinenti (vedere il manuale)



WWW.TRELLEBORG.COM/EN/PIPE-REPAIR



WWW.NUOVACONTREC.COM