



## Tabella di velocità di polimerizzazione Sewertronics SpeedyLight+ | XS-300 W

**Produttore del rivestimento:** Trelleborg Seals & Profiles

**Tempo di avvio:** Automatico

**Resina:** RayCure UA



ThermoLiner Plus	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	0.2	-	-	-	-	-	-
ThermoLiner Stretch	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	0.2	-	-	-	-	-	-
ThermoLiner StretchSL	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	0.2	-	-	-	-	-	-
MultiFlex	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	0.26	-	-	-	-	-	-
VitroFlexx 2	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	0.2	-	-	-	-	-	-
VitroFlexx 3	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	0.14	-	-	-	-	-	-
VitroFlexx 4	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	-	-	-	-	-	-	-

Tutti i valori sono misurati con una temperatura esterna di 15°C, una corretta quantità di resina (secondo la scheda tecnica) e una potenza della lampada di almeno il 90 %, senza tubo aggiuntivo.



## Tabella di velocità di polimerizzazione Sewertronics SpeedyLight+ | S-600 W

**Produttore del rivestimento:** Trelleborg Seals & Profiles

**Tempo di avvio:** Automatico

**Resina:** RayCure UA



ThermoLiner Plus	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	0.5	0.42	0.35	0.26	0.2	0.16	0.12
ThermoLiner Stretch	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	0.5	0.42	0.35	0.26	0.2	0.16	0.12
ThermoLiner StretchSL	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	0.5	0.42	0.35	0.26	0.2	0.16	0.12
MultiFlex	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	0.62	0.52	0.44	0.34	0.26	0.2	0.16
VitroFlexx 2	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	m/min	0.58	0.48	0.4	0.3	0.22	0.16	0.12
VitroFlexx 3	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	0.38	0.32	0.26	0.2	0.16	0.12	0.1
VitroFlexx 4	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/min	-	-	-	-	-	-	-

Tutti i valori misurati con una temperatura esterna di 15°C, una corretta quantità di resina (secondo la scheda tecnica) e una potenza della lampada di almeno il 90 %, senza tubo interno aggiuntivo.



## Tabella di velocità di polimerizzazione Sewertronics SpeedyLight+ | L-1200 W

**Produttore del rivestimento:** Trelleborg Seals & Profiles

**Tempo di avvio:** Automatico

**Resina:** RayCure UA

ThermoLiner Plus	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"	DN 350/14"	DN 400/16"	DN 450/18"
	Velocità di tiro m/min	-	-	0.54	0.4	0.36	0.32	0.28	0.24	0.22	0.2
ThermoLiner Stretch	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"	DN 350/14"	DN 400/16"	DN 450/18"
	Velocità di tiro m/min	-	-	0.54	0.4	0.36	0.32	0.28	0.24	0.22	0.2
ThermoLiner StretchSL	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"	DN 350/14"	DN 400/16"	DN 450/18"
	Velocità di tiro m/min	-	-	0.54	0.4	0.36	0.32	0.28	0.24	0.22	0.2
MultiFlex	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"	DN 350/14"	DN 400/16"	DN 450/18"
	Velocità di tiro m/min	-	-	0.66	0.5	0.44	0.4	0.36	0.32	0.28	0.24
VitroFlexx 2	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"	DN 350/14"	DN 400/16"	DN 450/18"
	Velocità di tiro m/min	-	-	1.06	0.8	0.72	0.64	0.56	0.5	0.44	0.4
VitroFlexx 3	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"	DN 350/14"	DN 400/16"	DN 450/18"
	Velocità di tiro m/min	-	-	0.72	0.54	0.48	0.42	0.38	0.34	0.3	0.26
VitroFlexx 4	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"	DN 350/14"	DN 400/16"	DN 450/18"
	Velocità di tiro m/min	-	-	0.54	0.4	0.36	0.32	0.28	0.24	0.22	0.2

Tutti i valori misurati con una temperatura esterna di 15°C, una corretta quantità di resina (secondo la scheda tecnica) e una potenza della lampada di almeno il 90 %, senza tubo interno aggiuntivo.



## Tabella di polimerizzazione 5 x 110 Watt LED (VIOLIGHT)

**Produttore del rivestimento:** Trelleborg Seals & Profiles

**Tempo di avvio:** Automatico

**Resina:** RayCure UA



STARLIGHT Plus	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/h		36		30	-	-	24
ThermoLiner Stretch SL	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/h	48	36	36	36	-	-	-
BendiLiner	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/h	54	39			-	-	39
VitroFlexx	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/h				60	-	-	-

Tutti i valori misurati con una temperatura esterna di 15°C, una corretta quantità di resina (secondo la scheda tecnica) e una potenza della lampada di almeno il 90 %, senza tubo interno aggiuntivo.



## Tabella velocità di polimerizzazione 1 LED da 600 Watt (Starlight LED)

**Produttore del rivestimento:** Trelleborg Seals & Profiles

**Tempo di avvio:** Automatico

**Resina:** RayCure UA

STARLIGHT Plus	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/h	42	30	18	12	-	-	-
ThermoLiner Stretch	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/h	21	15	12	9	-	-	-
BendiLiner	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/h	48	33	30	12	-	-	-
VitroFlexx	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/h	51	48	36	15	-	-	-

Tutti i valori misurati con una temperatura esterna di 15°C, una corretta quantità di resina (secondo la scheda tecnica) e una potenza della lampada di almeno il 90 %, senza camera d'aria aggiuntiva.



## Tabella velocità di polimerizzazione 1 LED da 600 Watt (Starlight LED)

**Produttore del rivestimento:** Trelleborg Seals & Profiles

**Tempo di avvio:** Automatico

**Resina:** RayCure VE

	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	<b>STARLIGHT Plus</b>	Velocità di tiro m/h	39	27	21	12	-	-
<b>ThermoLiner Stretch</b>	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/h	18	15	12	6	-	-	-
<b>BendiLiner</b>	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/h	42	33	30	15	-	-	-
<b>VitroFlexx</b>	Diametro	DN 100/4"	DN 125/5"	DN 150/6"	DN 200/8"	DN 225/9"	DN 250/10"	DN 300/12"
	Velocità di tiro m/h	39	30	27	15	-	-	-

Tutti i valori misurati con una temperatura esterna di 15°C, una corretta quantità di resina (secondo la scheda tecnica) e una potenza della lampada di almeno il 90 %, senza tubo interno aggiuntivo.