

# Trelleborg MultiFlex Liner

## Scheda tecnica

Versione 3.0 - 7/2022

Risultati di alta qualità possono essere ottenuti solo con materiali di alta qualità.

Prodotto di qualità Trelleborg fabbricato secondo la norma DIN ISO 9001.

I nostri liner sono prodotti dal 2012 nei nostri impianti all'avanguardia e sono progettati per soddisfare i requisiti del Sistema Trelleborg DrainLining, ed offrono tutto il necessario per ottenere risultati di alta qualità.

### MODO D'USO

#### Processo Trelleborg DrainLiner

Riabilitazione senza scavo di tubi e fognature con portagomma flessibili in fibra sintetica e/o in fibra di vetro resistenti alla corrosione (= liner) in combinazione con sistemi di resina a reazione

### DESCRIZIONE

Tessuto felpato in poliestere (PES) con rivestimento in poliuretano (PUR).

Tipo di fibre	100% poliestere
Rivestimento	PUR (un lato)
Colore del supporto	Bianco
Colore del rivestimento	Trasparente
Metodo di cucitura	Filo per cucire in PES
Sigillatura cucitura	Cucitura saldata ad aria calda: nastro in PUR

### NOME DEL PRODOTTO

Trelleborg MultiFlex Liner

### DATI DI FORNITURA

DN lavoro	30-250 mm
Sottodim. della calza	9%; 18%
Lunghezza della calza	25 m, 50 m, 100 m

### PROPRIETÀ FISICHE

Densità del tessuto composito DIN EN 12127	ca. 660 g/m <sup>2</sup>
Peso del rivestimento DIN EN ISO 5084	ca. 250 g/m <sup>2</sup>
Spessore della parete non polimerizzata	3 mm
Carico applicato	20 cN/cm <sup>2</sup>
Superficie di prova	25 cm <sup>2</sup>
Impermeabilità a 20°C secondo ISO 811	≤ 500 mbar

## PARAMETRI DI GESTIONE

Categoria rivestimento secondo il DIBt	Aiuto per la messa in opera
Resistenza al calore durante l'indurimento	≥ 50°C solo con tubo di calibrazione
Supera curve a:	90°
Distanza tra i rulli di impregnazione	8 mm
Compatibilità della resina	Adatto all'uso con sistemi di resina EP, UP, PU e VE o con la resina Trelleborg LightCure



## STOCCAGGIO

10-25°C

Conservare in un luogo asciutto, evitando l'esposizione diretta alla luce del sole

### Importante!

Data la molteplicità delle condizioni di applicazione e di funzionamento e il gran numero di metodi e tecniche di applicazione, le informazioni contenute in questa scheda tecnica possono essere fornite solo a titolo indicativo e non sono vincolanti.

Le pressioni di inversione e di polimerizzazione non devono superare i valori massimi indicati in questa scheda tecnica. Gli spessori delle pareti indicati nelle tabelle sono valori di produzione.

Lo spessore finale della parete alla fine del lavoro dipende dal sistema di resina utilizzato, dalla sua viscosità e densità e dal fatto che si tratti di un sistema di resina riempito o non riempito. L'utente è tenuto a verificare la compatibilità del sistema di resine in combinazione con il liner.

Trelleborg non si assume alcuna responsabilità per la combinazione resina/guaina utilizzata.

**I valori si applicano all'uso del sistema di rivestimento con la resina Trelleborg Epoxy HC120+.**

### Importante!

Il tubo di calibrazione (liner) deve sempre essere dimensionata in base al diametro maggiore del tubo.

Lunghezza aggiuntiva: a titolo di esempio, l'indicazione 15 cm/m significa che occorre aggiungere 15 cm per ogni metro di tubo del diametro richiesto.

Tutti i valori sono stati determinati ad una temperatura ambiente di 20°C. Sono valori determinati in laboratorio e possono differire dai valori riscontrati sul campo. Si noti che i valori tendono a cambiare quando si applica il calore.

### Raccomandazioni per l'uso

Utilizzare sempre il tubo di calibrazione arancione quando si polimerizza con acqua calda oltre i 50°C e/o quando si cambia diametro.

L'uso di MultiFlex Liner con resine a base di silicati non è raccomandato a causa del rischio di formazione di bolle.

### Note

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica sono fornite in buona fede e al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti. Le informazioni e i valori devono essere adattati e corretti di volta in volta in base agli scopi esatti, alle opere e ai progetti interessati e alle particolari condizioni locali. Fatta salva questa riserva, ci assumiamo la responsabilità dell'esattezza di queste informazioni nel contesto delle nostre condizioni di vendita e consegna. Qualsiasi informazione o raccomandazione contraria agli elementi forniti nel presente documento, sia essa fornita da una persona esterna o anche interna alla nostra azienda, impegnerà la nostra responsabilità solo se confermata per iscritto. Le regole tecniche generalmente riconosciute devono essere rispettate in ogni caso.

# Trelleborg MultiFlex Liner

Scheda tecnica

## INDICAZIONI D'USO - SOTTODIMENSIONAMENTO 9%

Diametro della calza	mm	50		70		100			125		150		200			225	
Diametro della tubazione	mm	50	70	70	100	100	125	150	125	150	150	200	200	225	250	225	250
Lunghezza aggiuntiva per open end e uso tubo calibratore	cm/m	-6	13	4	15	2	10	20	-5	9	0	15	-1	8	11	0	8
Lunghezza tagliata per metro di risanamento	m	0,94	1,13	1,04	1,15	1,02	1,1	1,2	0,95	1,09	1	1,15	0,99	1,08	1,11	1	1,08
Pressione di contatto in tubo diritto - in combinazione con tubi di calibrazione lubrificati	bar	0,7	0,9	0,5	1,2	0,3	0,5	1,0	0,4	0,6	0,1	0,6	0,2	0,4	0,4	0,2	0,4
Pressione di rottura	bar	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,2	1,3	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,5	0,8	0,7	0,7

# Trelleborg MultiFlex Liner

Scheda tecnica

## INDICAZIONI D'USO - SOTTODIMENSIONAMENTO 18%

Diametro della calza	mm	50		70		100		125		150		200			225	
Diametro della tubazione	mm	50	70	70	100	100	125	125	150	150	200	200	225	250	225	250
Lunghezza aggiuntiva per open end e uso tubo calibratore	cm/m	-5	15	3	Non adeguato! Utilizzare calze con un sottodim. del 9%	6	12	0	12	5	12	2	14	16	7	8
Lunghezza tagliata per metro di risanamento	m	0,95	1,15	1,03		1,055	1,12	1	1,12	1,05	1,12	1,02	1,14	1,16	1,07	1,08
Pressione di contatto in tubo diritto - in combinazione con tubi di calibrazione lubrificati	bar	1,1	1,2	0,8		0,3	0,6	0,3	0,5	0,3	0,6	0,3	0,4	0,5	0,2	0,4
Pressione di rottura	bar	1,3	1,3	1,3		1,4	1,4	1,3	1,3	1,0	1,0	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6