

MultiFlex 3D Liner

PANORAMICA VELOCE

Flessibilità



Resistenza alla temperatura in °C



Variazione di diametro*

■ 150 %

Spessore finale della parete \geq **

■ 3.0 mm

CAMPO DI APPLICAZIONE

- Tubi interrati e verticali con variazione di diametro
- da DN 30 a DN 200

SPECIFICHE TECNICHE

Pressione di installazione P_{Inst}

■ 0.3 – 0.7 bar

Pressione di indurimento P_{Cure}

■ 0.3 – 0.4 bar

Massima pressione P_{max}

■ 0.8 bar

Distanza tra i rulli di calibrazione

■ 7.8 mm



PRIMA SCELTA PER TUBAZIONI DI PICCOLO DIAMETRO

Trelleborg MultiFlex 3D è il prodotto ideale per il risanamento di tubazioni di scarico domestico (verticali e orizzontali) con diametri da DN 30 a DN 200. Grazie al design ottimizzato e al peso per unità di superficie aumentato, è sempre possibile ottenere uno spessore minimo della parete di $\geq 3,00$ mm, rendendolo idoneo anche per il risanamento di tubazioni interrate.

Il materiale altamente flessibile garantisce un'installazione semplice e un relining ottimale anche in presenza di curve multiple fino a 90° e fino a due variazioni dimensionali.

In caso di polimerizzazione a vapore, è necessario rispettare il limite di temperatura di 80°C . Per temperature superiori, è essenziale l'uso di un tubo calibratore idoneo per proteggere la calza stessa da eventuali danni. Si raccomanda di fare riferimento anche alle schede tecniche e alle istruzioni contenute nel manuale di posa.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

- Tipo di cucitura: Cucite e nastrate (TPU)
- Rivestimento: Poliuretano (PU) 250 µm
- Sotto-dimensionamento: 9 %
- Spessore finale della parete \geq^{**} : 3.0 mm
- Resistenza alla temperatura: fino a 80 °C , fino a 100 °C se si usa il tubo calibratore

DIAMETRI NOMINALI DISPONIBILI

- Da DN 30 a DN 200

LUNGHEZZE DEI TUBI

- Lunghezze standard 90 m
La lunghezza effettiva può variare

RESINE COMPATIBILI

- Trelleborg Epoxy FC15/30 (Comp. A + B)
- Trelleborg Epoxy HC120+ (Comp. A + B)
- Trelleborg Epoxy BC15/30/60 (Comp. A + B)
- Trelleborg EasyPox (Comp. A + B)
- Trelleborg RayCure (resina monocomponente)

METODI DI POLIMERIZZAZIONE

- A temperatura ambiente
- Con acqua calda
- A vapore
- UV-LED

CONSUMO RESINA EPOSSIDICA

- DN 50 – 70: ca. 0.50 kg/m
- DN 70 – 100: ca. 0.75 kg/m
- DN 100 – 150: ca. 1.02 kg/m
- DN 150 – 225: ca. 1.54 kg/m
- DN 200 – 300: ca. 2.06 kg/m

CONSUMO RESINA RAYCURE UV

- DN 50 – 70: ca. 0.47 kg/m
- DN 70 – 100: ca. 0.72 kg/m
- DN 100 – 150: ca. 0.97 kg/m
- DN 150 – 225: ca. 1.47 kg/m
- DN 200 – 300: ca. 1.97 kg/m

Perdita di lunghezza del 5% per ogni variazione dimensionale del 25%.

I valori indicati sopra sono influenzati dalla resina utilizzata, dalle dimensioni del tubo e dalla temperatura della resina e dell'ambiente.

CONFORMITÀ CON GLI STANDARD GLOBALI



QUALITÀ CERTIFICATA



* Si prega di notare che l'espansione della calza liner durante le variazioni dimensionali influirà sempre sullo spessore finale della parete. L'assottigliamento del liner può essere compensato utilizzando quantità maggiori di resina.

** A condizione che vengano rispettate le normative di installazione pertinenti (vedi manuale).



WWW.TRELLEBORG.COM/EN/PIPE-REPAIR



www.nuovacontec.com