



DESCRIZIONE

Ugelli corti e compatti in acciaio INOX.

CARATTERISTICHE SPECIFICHE

Le fresate laterali agevolano il serraggio dell'ugello contro il tubo utilizzando l'apposita chiave.









RACCOMANDAZIONI

Per un efficace ed efficiente funzionamento gli ugelli devono essere appositamente configurati (per quanto riguarda la misura dei singoli fori), in funzione delle caratteristiche della pompa (portata e pressione) e della sezione, lunghezza e tipologia del tubo ad alta pressione. Queste informazioni dovranno essere fornite dal cliente al momento dell'ordine e dovranno essere compatibili con le specifiche tecniche di ogni singolo ugello.

L'operatore dovrà scegliere una pressione di lavoro compatibile con le condizioni della condotta: pressioni di esercizio elevate potrebbero causare danni strutturali alle pareti delle tubazioni.

Pressione massima: 275 bar

SPECIFICHE TECNICHE

Art. Nr.		$\varnothing \times L$							
		mm	kg					lit/min	mm
3520.S10	1/8"	13,5 x 17	0,008	Forati	25°			25 - 60	25 - 100
3520.S10A	1/8" (c/foro in testa)	13,5 x 17	0,008	Forati	25°	Forato	0°	25 - 60	25 - 100
3520.S13	1/4" INOX	18 x 21	0,018	Forati	25°	1 x M4	0°	25 - 80	50 - 125
3520.S19	3/8" INOX	25 x 24	0,046	Forati	25°	1 x M4	0°	25 - 120	40 - 150
3520.S21	1/2" INOX	30 x 27	0,066	Forati	30°	1 x M4	0°	25 - 140	50 - 200